

Deformometro meccanico DN250/10



Caratteristiche tecniche:

Lo strumento è composto da una barra metallica alla cui estremità sono montate due testine/perni con terminale in punta conica; una è fissa mentre l'altra è libera di oscillare su un sistema di scorrimento alloggiato all'interno della barra.

Le letture degli spostamenti vengono poi visualizzate in un comparatore digitale, con risoluzione centesimale o millesimale (0,01mm / 0,001mm).

Completano lo strumento:

- Dima di posizionamento per le basette/caposaldi
- Dima di azzeramento
- Set di basette/caposaldi

L'impiego del deformometro consente accurati livelli di approssimazione (millesimo di millimetro 0,001mm) come è richiesto in presenza di situazioni di dissesto, dove è necessario il rilievo anche degli spostamenti più piccoli.

Il deformometro DN250/10 prodotto dalla NOVATEST, trova la sua applicazione ideale nelle operazioni di monitoraggio dei quadri fessurativi o nelle prove di deformabilità con l'impiego di martinetti piatti.

È composto da un comparatore con un livello di precisione dell'ordine del centesimo o millesimo di millimetro (0,01/0,001), montato su una barra metallica dove un perno a testa conica è fissato ad una estremità della barra.

Un altro perno simile a questo è montato su un dispositivo di scorrimento sull'estremità opposta permettendo di avere escursioni longitudinali di pochi millimetri da ± 2.5 a ± 5 mm.

Il movimento di questo perno agisce sul comparatore che a sua volta evidenzia gli spostamenti nel proprio quadrante.

Lo strumento DN250/10 è stato progettato per resistere alle variazioni di temperatura e sviluppato con caratteristiche meccaniche e tolleranze dimensionali che escludono la possibilità di movimenti che non siano quelli consentiti garantendo una costante ripetibilità delle misure. Attraverso la dima di posizionamento, è possibile tracciare sulla struttura i punti dove procedere alla foratura e al successivo inserimento delle basette di misura o caposaldi (solidali alla struttura).

Utilizzando la dima di "taratura" si può quindi verificare il corretto azzeramento dello strumento prima dell'esecuzione della prova.